



Designazione - Designation

2.1 Scelta dell'accumulatore

Dopo aver definito la grandezza dell'accumulatore (per il dimensionamento v. par. 3 del catalogo 1007 degli accumulatori a sacca) si può procedere alla sua completa designazione tenendo presente che:

- La pressione di lavoro **P2** sia inferiore alla pressione massima d'esercizio **PS** relativa al tipo prescelto.
- Il rapporto di pressione **P2/P0** (pressione di lavoro/pressione di precarica) sia ≤ 6 (per la serie **AMS** ≤ 8).
- Il materiale del corpo e della membrana siano **compatibili con il liquido usato** (fluidi del Gruppo 2 per le versioni standard. Per altri fluidi chiedere al ns. servizio tecnico).
- Le temperature di lavoro siano comprese nel campo delle temperature d'esercizio **TS** ammissibili sia per il corpo che per il materiale della membrana.
- Il collaudo corrisponda alle prescrizioni del luogo di installazione.

Ogni serie riportata in catalogo ha proprie caratteristiche di forma, dimensioni, peso, attacchi, grandezze e materiali disponibili, prestazioni tecniche, ecc. che tendono a soddisfare le più svariate esigenze. Naturalmente per applicazioni speciali è consigliabile rivolgersi al nostro servizio tecnico.

Attenzione: **È necessario specificare nell'ordine il valore della precarica d'azoto desiderata.**
In caso contrario l'accumulatore verrà fornito con precarica di stoccaggio di 30 bar.

2.2 Codice di identificazione

Nella designazione si tenga presente che **la capacità, la pressione d'esercizio, il materiale del corpo**, ecc. vanno scelti solo fra quelli previsti per ciascuna gamma di accumulatori (v. pag. 5-6-7-8-9). La pressione di precarica va precisata a parte, così come l'attacco liquido, se non standard, e l'elastomero per alimenti.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



Serie di accumulatore Accumulator series	Capacità nominale Nominal volume l	Membrana - Diaphragm		Press. max ammiss. Allowable pressure bar	Materiale del corpo Shell material	Attacco lato liquido Fluid port connection	Collaudi Testing	Attacco lato gas Gas connection
		Materiale Material	Temperat. esercizio Temperature range					
AM (Pag. 5) AMM (Pag. 6) AML (Pag. 7) AMP (Pag. 8) AMS (Pag. 9)	0,05	P = NBR (Nitrile standard) <i>(Standard Nitrile)</i>	-15 +80°C	210-330 (AM e AMM) acciaio al carbonio <i>Carbon steel</i> 150-250 (AM e AMM) acciaio inossidabile <i>Stainless steel</i> 250-350 (AML) acciaio al carbonio <i>Carbon steel</i> 10 (AMP) PVC - PP e PVDF 100-330 (AMS) acc. al carb. <i>Carb. steel</i> 100 (AMS) acc. inox <i>Stainless steel</i>	C = Acciaio al carbonio <i>Carbon steel</i> F = Acciaio al carbonio - 40°C <i>Carbon steel -40°C</i> N = Acciaio al carbonio nichelato <i>Nickel coated carbon steel</i> X = Acciaio inox <i>Stainless steel</i> L = PVC (PP o PVDF su richiesta) V = Con rivestim. speciali <i>With special coating</i>	G = Filettato intern. ISO 228 <i>BSP parallel thread</i> M = Filettato intern. metrico <i>Metric thread</i> P = Filettato intern. NPT <i>NPT thread</i> S = Filett. SAE SAE O-Ring port W = Filett. interna ed esterna (fig. V pag. 3) <i>Internal and external threaded</i> F = Flangiato (precis. tipo) <i>With flange (specify standard)</i> R = Riduzione (solo per AM10 da precisare) <i>(only for AM10 specify data)</i>	0 =di fabbrica <i>Factory testing</i> 1 =GOST (Russia) 8 =CE/PED (dir. 97/23/CE) 9 =ATEX 10 =altri su richiesta <i>other on request</i>	- = standard con valvola 5/8" UNF <i>Standard with valve 5/8" UNF</i> M = M28x1,5 (fig. IV pag. 3) R = 3/4" ISO 228 (fig. V pag. 3) T = taratura fissa (vedi pag. 9) <i>fixed precharge (see page 9)</i> X = valvola gas 2072 inox <i>Stainless steel gas valve 2072</i>
	0,1	B = IIR (Butile - Butyl)	-20 +90°C					
	0,16	N = CR (Cloroprene) <i>(Chloroprene)</i>	-10 +90°C					
	0,25	E = EPM - EPDM <i>(Ethylene - propylene)</i>	-20 +110°C					
	0,32	A = NBR-IIR-EPDM-NR-MVQ <i>(Per alimenti - For food)</i>	1)					
	0,35	C = NR (Caucciù naturale) <i>(Natural rubber)</i>	-20 +70°C					
	0,5	F = NBR (Perbunan -40°C) <i>(Nitrile for -40°C)</i>	-40 +70°C					
	0,75	H = NBR (per idrocarburi) <i>(for hydrocarbons)</i>	-10 +80°C					
	0,8	K = HNBR (Nitrile idrogenato) <i>(Hydrogenated nitrile)</i>	-30 +130°C					
	1	S = MVQ (Siliconi) <i>(Silicons)</i>	-30 +130°C					
1,4	V = FKM (Gomma fluorata) <i>(Fluorated rubber)</i>	-10 +150°C						
1,5	Y = ECO (Epicloridrina) <i>(Epichloridrin)</i>	-30 +110°C						
2	Z = ACM (Poliacrilato) <i>(Acrylic)</i>	-20 +130°C						
2,5								
4								
5								
10								

1-La membrana per alimenti si può ricavare dagli elastomeri base indicati, ciascuno dei quali ha un suo specifico campo di temperatura.
1-The diaphragm for food can be chosen from the basic polymers above mentioned, each of them has its specific temperature range.